



## 位于压力罐顶

### 阿法拉伐 储罐入口盖 - 圆形盖 HLSD-2

#### 应用

外开式检修孔盖型 HLSD-2 可应用于要求在盖上盖子的情况下能够让相关介质进入容器内部的加压罐和容器顶部。HLSD-2 按 PED 97/23/EC 获得认定，可应用于压力容器。

#### 工作原理

HLSD-2 通过活节螺栓固定在关闭位置，再加上盖中的密封件，可确保气密性完好。该盖通过刚性铰链安装在机架上，同时提供盖在关闭位置中的确切位置，其设计可在打开盖时使其停留在偏离垂直位置 20-30° 的地方。



#### 技术数据

##### 规格

200 mm、300 mm、400 mm、450 mm、500 mm 和 600 mm。

##### 压力

可承受的最大压力： . . . . . 符合选择表

可承受的最小负压力： . . . . . 全真空

最大试验压力  $P_{test}$ ： . . . . . 符合选择表

##### 证书

- 3.1 证书 (EN10204)
- EC 装置验证模块 G 符合 PED 97/23/EC
- 针对密封件材料的 FDA 声明 § 177.2600
- ASME BPE 证书 (选件)

##### 标准设计

HLSD-2 压力盖是根据 Merkblätter AD 2000 最新版标准设计的，可安装在危险类别不超过 IV 类的压力容器中。该盖没有经过压力测试，必须作为压力容器的一部分进行测试。

- HLSD-2 是专为流体组 1 和 2 而设计的。

#### 物理数据

##### 材料

过流产品钢制部件： . . . . . 1.4404 (AISI 316L)

其他钢制部件： . . . . . 1.4301 (AISI 304)

密封： . . . . . EPDM、FPM、硅树脂、带有 FEP 覆层的硅、带有 FEP 覆层的 FPM、带有 PFA 覆层的硅质密封

标准表面光洁度： . . . . . 亚光。

外部 . . . . . Ra 1.6  $\mu$ m

内部 . . . . . Ra 0.8  $\mu$ m

##### 温度

温度范围： . . . . . -10° C 至 + 250° C

选件

- A. 用于帮助打开盖子的弹簧。

B. 用来将盖固定在打开和关闭位置的装置。

C. 指示装置的拖架。

D. 不锈钢手柄。

E. 用于垂直安装的盖板。 请定义铰链的定位（右手或左手侧）。

F. 管道视镜 DIN 28120。

G. 视镜 DIN11851。
- H. 安全格栅。

I. 特殊表面光洁度。

J. 机架高度 G = 300 mm。

K. Q（硅）、FPM、带有 FEP 覆层的硅、带有 PFA 覆层的硅、带有 FEP 覆层的 FPM 的密封件。

L. 圆锥形机架，可根据客户要求提供不同的机架厚度和机架高度。

选择表

| 规格  | A   | 螺栓的数量 | 在设计温度为 Td (°C) 时的可承受的最大压力 PS (bar) |        |        |        |        | 最大试验压力 Ptest | 盖厚 (SL) * | 盖板半径 |
|-----|-----|-------|------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------------|-----------|------|
|     |     |       | 50 °C                              | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C |              |           |      |
|     |     |       | bar                                | bar    | bar    | bar    | bar    | bar          | mm        | mm   |
| 200 | 208 | 4     | 14.7                               | 13.0   | 11.8   | 10.8   | 10.0   | 21.1         | 8         | 500  |
| 300 | 308 | 4     | 7.6                                | 6.7    | 6.4    | 6.1    | 6.0    | 13.5         | 5         | 500  |
|     |     | 6     | 9.4                                | 8.4    | 7.5    | 6.9    | 6.4    | 13.5         | 6         | 500  |
| 400 | 408 | 4     | 4.4                                | 3.8    | 3.7    | 3.5    | 3.4    | 10.1         | 4         | 500  |
|     |     | 6     | 6.6                                | 5.8    | 5.5    | 5.3    | 5.2    | 14.3         | 5         | 500  |
|     |     | 8     | 8.7                                | 7.7    | 7.4    | 7.1    | 6.8    | 14.3         | 6         | 500  |
|     |     | 6     | 5.2                                | 4.6    | 4.4    | 4.2    | 4.1    | 12.0         | 4         | 500  |
| 450 | 458 | 8     | 7.0                                | 6.1    | 5.9    | 5.7    | 5.5    | 12.5         | 5         | 500  |
|     |     | 10    | 8.7                                | 7.7    | 7.1    | 7.0    | 6.8    | 14.5         | 6         | 500  |
|     |     | 6     | 4.2                                | 3.7    | 3.6    | 3.4    | 3.3    | 9.8          | 4         | 500  |
|     |     | 8     | 5.7                                | 5.0    | 4.8    | 4.6    | 4.5    | 10.7         | 4         | 500  |
| 500 | 508 | 10    | 7.5                                | 6.9    | 6.6    | 6.3    | 6.2    | 12.0         | 5         | 500  |
|     |     | 6     | 3.0                                | 2.6    | 2.5    | 2.4    | 2.3    | 6.9          | 4         | 500  |
|     |     | 8     | 4.0                                | 3.5    | 3.3    | 3.2    | 3.1    | 7.7          | 4         | 500  |
|     |     | 10    | 5.0                                | 4.4    | 4.2    | 4.0    | 3.9    | 7.7          | 4         | 500  |
| 600 | 608 | 12    | 6.0                                | 5.3    | 5.0    | 4.9    | 4.7    | 8.8          | 5         | 500  |
|     |     | 14    | 7.0                                | 6.1    | 5.9    | 5.7    | 5.4    | 10.0         | 5         | 500  |

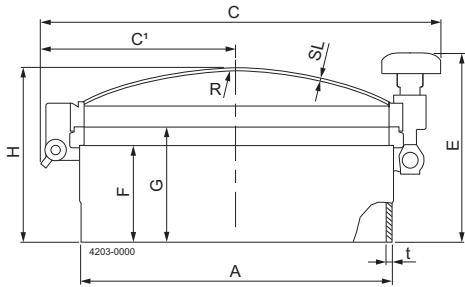


图 2。尺寸。

尺寸 (mm)

| 规格             | 200 | 300 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                | mm  | mm  | mm  | mm  | mm  | mm  |
| A              | 208 | 308 | 408 | 458 | 508 | 608 |
| C <sub>1</sub> | 154 | 204 | 254 | 279 | 309 | 359 |
| C              | 320 | 420 | 520 | 570 | 625 | 725 |
| E              | 237 | 237 | 247 | 247 | 247 | 247 |
| F              | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |
| G              | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| H              | 185 | 198 | 226 | 240 | 251 | 285 |
| R              | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| SL 参见选择表       |     |     |     |     |     |     |
| t*             | 4   | 4   | 4   | 4   | 4   | 4   |

\*尺寸仅供指导，是在研磨和抛光之前测量的