



监控您的产品

视镜 符合 DIN 28120

概念

螺栓连接的视镜用于对通常处于高压、高温状态的容器内的进程进行视觉监控。视镜用于化学、制药、化妆品行业，也用于奶制品、啤酒以及其他食物行业。

标准设计

视镜包括法兰基体、封头法兰、垫圈、玻璃阀芯、螺母以及双头螺栓。视镜将焊接到容器壁内或容器壁上，并且视镜的结构和配件将与DIN规格28120的尺寸和装配指南相符。尊重DIN对法兰厚度的规定，保证了在正确焊接情况下，视镜玻璃阀芯的位置无失真。当然，玻璃阀芯的耐压性取决于拧紧螺栓和螺母的仔细程度（总是旋进方向相反的一组）。对于 $R_a = 0.1\text{mm}$ 的润滑螺栓，建议根据第二页表格所示的拧紧力矩值（扭矩）拧紧。玻璃阀芯由符合DIN7080的硼硅酸盐制成，这就意味着最高运行温度为 280°C 。符合材料合格证EN10204. 3.1B/AD-W2的所有钢件都可用。



技术数据

温度

温度范围： -10°C 至 $+140^\circ\text{C}$
(EPDM)，（更高温度达 280°C ，配合
Klingersil垫圈使用）。

压力

最大产品压力： 弹簧侧的“支撑空气”压力最高 10
bar (1000 kPa)。

最小产品压力： 全真空。

物理数据

材料

底座法兰： . . . AISI 316L，材料合格证 3.1B/AD-W2.

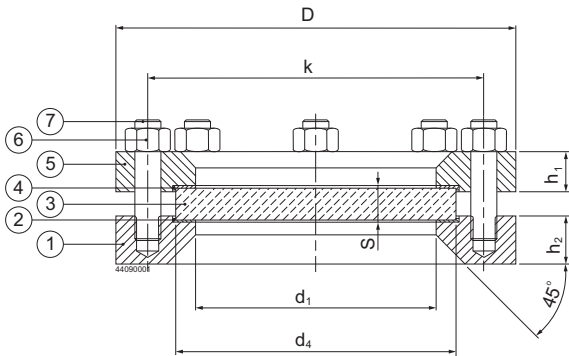
封头法兰 . . . AISI 321，材料合格证 3.1B/AD-W2.

密封垫： . . . Klingersil C4400（顶盖侧面）/EPDM（产品侧面）。

玻璃阀芯： . . . 符合DIN 7080的硼硅酸盐，材料合格证2.2（最高温度： 280°C ）。

螺栓或螺柱： . . 符合A2-70的DIN 938/934。

尺寸 (mm)



DIN 型	额定压力	观察直径	视镜阀芯		底座法兰和封头法兰				螺栓或螺柱及螺母		
DN	(bar)	d1	d4	s	D	k	h1	h2	编号	规格	拧紧扭矩 (Nm)。
100	10	125	150	20	220	180	22	30	8	M16	26
125	10	150	175	20	250	210	25	30	8	M16	32
150	10	175	200	25	285	240	30	36	8	M20	47

安装

以下安装指南中的数字适用于上图。

正确焊接底座法兰（1）到容器壁后，依次安装垫圈（2）、视镜阀芯（3）以及封头法兰（5），然后拧紧螺母（6），总是旋进相反方向的螺母螺丝对。必须严格遵守上述拧紧扭矩值。获得更多信息，可参考DIN标准28120。

选件

- 垫圈产品过流侧为Klingsil C4400。
- miniVISION 轻型管接管件

订购

在订购时，请注明以下信息：

- 尺寸采用 DN 标准
- 垫圈产品过流侧的材料型号。
-